

重庆天原化工有限公司
二期离子膜电解槽零星维修
竞争性比选文件



服务采购人：重庆天原化工有限公司

编制日期：2026年7月20日



第一部分 参选须知及程序

一、比选须知：

1. 采购内容及范围

- 1.1 本次采购内容：二期离子膜电解槽零星维修。
- 1.2 工期要求：待修离子膜电解槽由中选方安排车辆运送至维修地点，在比选方要求时间内完成维修，维修完成后由中选方安排车辆运送至比选方厂区。
- 1.3 交货地点：重庆市涪陵区重庆天原化工有限公司厂区。
- 1.4 技术要求：按相关标准验收。
- 1.5 结算方式及期限：维修完毕并经比选人验收合格且移交相关资料后，中选人提交结算资料办理结算，并开具全额增值税专用发票后，比选人按合同约定条款付款，付款采用电汇或银行承兑汇票的方式支付。
- 1.6 若贵公司有意参与，请于2026年7月29日上午9点前将报价函加盖公章邮寄到重庆市涪陵区白涛工业园区重庆天原化工有限公司设备能源部，电话 18983087697（备注贵公司名称）
联系人：吴昱煜 联系电话：18983087697

2. 资金来源

- 2.1 本次项目采购的资金已经落实，采购人将按合同支付。

3. 参选人要求

- 3.1 系中华人民共和国境内产业活动单位或者企业法人。具有圆满履行合同的能力，在法律上和财务上独立并能合法运作，具有独立订立合同的资格。
- 3.2 参选人在专业技术、设备设施、人员组织、业绩经验等方面具有安全生产、质量控制、经营管理的相应的资格和能力，具有履行合同的能力。
- 3.3 未发生过重大违法或商业贿赂行为。

4. 竞争性比选采购响应文件的构成

- 4.1 供应商编写的采购响应文件应包括报价表等竞争性比选邀请函包含的全部内容。

5. 货币

- 5.1 供应商所提供的服务一律用人民币报价。

6. 有效期

- 6.1 根据本须知规定，采购响应在规定的递交截止日期后的九十（90）天内保持有效。有效期不满足要求的响应将被视为非实质性响应而予以拒绝。



二、竞争性比选开选程序

7. 采购评选委员会

本次评选采用最低参选价法，成立评选委员会，由 3 人及以上单数组成。

8. 采购评选程序

8.1 竞争性比选采购报价函应由供应商按时递交。

8.2 采购人将在“竞争性比选文件”规定的时间和地点开选。

8.3 开选会议组织与主持

①开选会议由竞争性比选人组织主持对参选文件进行检查，确定它们是否完整，文件签署是否正确。竞争性比选人当众宣布核查结果并宣读有效参选人的参选名称、参选报价以及参选人认为适当的其他内容。

②开选时，开选工作人员将当场对参选文件的密封、签署的提交情况等进行了核查，并在开选记录表上签字。

8.4 参选文件有下列情况之一都视为无效

①参选文件未按规定标志密封

②未加盖参选人公章或未经法定代表人或授权委托人签署

③未按规定的格式填写内容不全或字迹模糊辨认不清

④参选截止时间后送达的参选文件

9. 定选

9.1 评选委员会按照竞争性比选文件规定的评选标准和方法，确定中选候选人。

9.2 确定中选候选人后向竞争性比选人提出书面评选报告，提交竞争性比选人定选。

9.3 比选方提供预估离子膜电解槽零星维修量，评选委员会将根据预估离子膜电解槽零星维修量对参选人报价进行计算，并作为中选依据。

序号	项目类别	维修项目	型号	单位	备注	预估数量
1	机械维修	更换阳极网 (含活性涂层)	旭化成	单元		4
2	机械维修	更换阴极面网	旭化成	单元		8
3	机械维修	更换弹性网	旭化成	单元		1



4	机械维修	更换托架	旭化成	对		1
5	机械维修	挖补阴阳极网	旭化成	件	1 平方分米以下为 X 元/dm ² , 超出 1 平方分米以上按 X 元/dm ² 增加	1 平方分米以下 8 处; 超出的 5 处
6	机械维修	更换钛钯法兰边	旭化成	件		2
7	机械维修	更换进出液口	旭化成	件		3
8	机械维修	更换牺牲电极	旭化成	个		1
9	机械维修	校整变形法兰边	旭化成	件		1
10	机械维修	校整极网	旭化成	件		1
11	机械维修	底盘补漏	旭化成	处		20
12	机械维修	超声波清洗、真空试压检漏	旭化成	件		6
13	机械维修	阴极法兰边补焊	旭化成	件	单件累计补焊长度在 500mm 以下	2
					500-1000mm	5
					1000-2000mm	2
					2000-3000mm	1
					3000-4000mm	1
					4000mm 以上	1
14	机械维修	阳极法兰边补焊	旭化成	件	单件累计补焊长度在 500mm 以下	2
					500-1000mm	2
					1000-2000mm	1
					2000-3000mm	1
					3000-4000mm	1
					4000-5000mm	1
					5000mm 以上	1

工

210



15	机械维修	更换氯气取样管	旭化成	个		1
16	机械维修	电极盘除锈	旭化成	件		2

10. 签订合同

- 10.1 竞争性比选文件、参选文件及评选过程中形成的书面文件均作为签订合同的依据。
- 10.2 中选人在规定的时间内与竞争性比选人签订合同。

不
可
分
割

附报价模板：

序号	项目类别	维修项目	型号	单位	含税单价	预估数量	合计（元）
1	机械维修	更换阳极网 (含活性涂层)	旭化成	单元		4	
2	机械维修	更换阴极面网	旭化成	单元		8	
3	机械维修	更换弹性网	旭化成	单元		1	
4	机械维修	更换托架	旭化成	对		1	
5	机械维修	挖补阴阳极网	旭化成	件	1 平方分米以下为 X 元/dm ² ，超出 1 平方分米以上按 X 元/dm ² 增加	1 平方分米以下 8 处； 超出的 5 处	
6	机械维修	更换钛钨法兰边	旭化成	件		2	
7	机械维修	更换进出液口	旭化成	件		3	
8	机械维修	更换牺牲电极	旭化成	个		1	
9	机械维修	校整变形法兰边	旭化成	件		1	
10	机械维修	校整极网	旭化成	件		1	
11	机械维修	底盘补漏	旭化成	处		20	
12	机械维修	超声波清洗、 真空试压检漏	旭化成	件		6	
13	机械维修	阴极法兰边补焊	旭化成	件	单件累计补焊长度 在 500mm 以下为 X 元	2	
					500-1000mm 为 X 元	5	
					1000-2000mm 为 X 元	2	
					2000-3000mm 为 X 元	1	
					3000-4000mm 为 X 元	1	
					4000mm 以上为 X 元	1	

有限公司



14	机械维修	阳极法兰边补焊	旭化成	件	单件累计补焊长度 在 500mm 以下为 X 元	2	
					500-1000mm 为 X 元	2	
					1000-2000mm 为 X 元	1	
					2000-3000mm 为 X 元	1	
					3000-4000mm 为 X 元	1	
					4000-5000mm 为 X 元	1	
					5000mm 以上为 X 元	1	
15	机械维修	更换氯气取样管	旭化成	个		1	
16	机械维修	电极盘除锈	旭化成	件		2	
预估量合计总价							
综合单价含税 X%							

