重庆天原化工有限公司
安全检查整改设计服务询比文件



询比人：重庆天原化工有限公司

编制时间：2026 年 9 月

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

各潜在参选人：

重庆天原化工有限公司根据变更管理要求和安全整改需要对部分变更进行设计，现需委托具备资质的设计单位，依据变更主要内容，完成项目相关设计工作，具体包括：编制项目安全设施设计方案或说明、修订公司工艺管道及仪表流程图（PID 图），以及涉及到的各专业施工图设计。

现诚邀贵公司参与本项目设计服务的报价，委托事项具体情况如下：

一、设计内容

项目名称：安全检查整改设计服务，具体设计内容见附件 1。

二、设计要求

1.按国家及行业有关标准完成项目施工图设计，包括但不限于变更项目全专业设计，出具设备设施条件图、管线图、PID 图、建筑结构图、电仪等所需图纸。

2.企业具备化工甲级资质，提供营业执照、公司资质证书复印件加盖鲜章。

3.设计院在收到相关资料后 180 天内完成本项目所有设计内容。

4.根据《重庆市危险化学品企业变更管理实施指南（试行）》的规定完成相关设计变更方案或说明的资料编制，并配合我司通过相应评审。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

三、报价组成

项目费用包含本次项目的设计全费用（含项目评审费），按照含税全费用总价包干报价。

四、评选办法

评选小组根据报价文件内容，满足资质及工期要求的情况下，报价最低的参选人为拟定中选人。

因评审小组作否决竞选处理，导致有效竞选人不足三家的，评审小组应当否决所有竞选。但是剩余竞选人的经济、技术等指标满足参选文件要求，且具有市场竞争力，评审小组可以继续评审并确定成交候选人。

五、支付方式

本合同内容为单项或多项组成，该合同生效后，设计院按照合同约定提供设计文件和增值税发票（6%）后，发包人在 1 个月内以电汇、银行承兑汇票方式支付相应的费用（税率不足 6%的由相关法律法规决定具体税率）。

六、报价函递交时间和收件人

若贵公司有意参与，请于 2026 年 9 月 30 日下午 14 点以前将报价文件加盖公章后密封邮寄到重庆市涪陵区白涛化工园区重庆天原化工有限公司战略发展与科技创新部（收件人：朱老师 电话：64689556），并在报价文件截止日开标。

请按照附件 1《报价单》的要求填报各子项价格，同时

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

依据《重庆市危险化学品企业变更管理实施指南（试行）》明确划分变更类别。报价函包括但不限于：企业资质和报价单等内容，均需要密封盖章。

七、资料提供

根据划分变更类别的工作需要，如需我司提供详细变更内容等相关资料，请将相应联系方式（如联系人、联系方式等）发送至邮箱 452371198@qq.com。

重庆天原化工有限公司

2026 年 9 月 22 日

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

附件1

报价单

我方已仔细研究了____（项目名称）比选文件及有关资料，并已充分理解了该比选文件的全部内容，决定参加该项目的参选。愿以全费用总报价（包含专家评审费）_____元，工期____天，响应支付方式参选，并达到比选文件要求出具有关设计文件，并依法承担相应的责任。

安全检查整改设计服务项目汇总表

序号	项目名称	具体事宜	报价万元	变更类别
1	一分公司01AAT.03AAT防爆控制柜更换	1、增加双电源柜1台，负载设备:氨水回收泵P112A/B、氨吸收循环泵 P318A/B。上述设备的主接线图和二次原理图均不发生变化。 2、增加双电源柜至4台电机的动力电缆、控制线缆、DCS控制电缆。		
2	一分公司根据现状对PID图、联锁逻辑图修订	仪表联锁逻辑图21张、工艺PID图14张		
3	现状图修订	1、天原化工及一分公司总图根据现状修订； 2、根据现状修订一分公司爆炸区域划分图； 3、根据公司现状修订全厂视频监控布点图；		
4	甲烷氯化物分厂增设、调整安全附件	1、二氯甲烷储罐安全阀后端（SVG-1000-250-M1B）增设爆破片； 2、将甲醇日储槽阻火器（FA-2101/FA-3101/FA-2103/FA-3103）、甲醇蒸发器阻火器（FA-2102/FA-3102）、二氯甲烷放空冷凝器阻火器（FA-7731）、四氯乙烯天然气阻火器共计8台阻火器更换为阻爆轰型阻火器。 3、热油加热器进口管道（80-BB1-HO-1023-H80）、出口管道（50-BB1-HO-1024-H80）之间增设安全泄放装置		

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

安全检查整改设计服务项目汇总表

序号	项目名称	具体事宜	报价万元	变更类别
5	甲烷氯化物分厂甲醇罐区隐患整改	1、罐区甲醇卸车臂增加防止拉脱泄漏的安全保护装置。 2、罐区甲醇卸车臂增加气相平衡管。 3、甲醇罐区甲醇储罐（V7721A/B/C）增加事故泄压设备。 4、将甲醇罐区甲醇储罐（V7721A/B/C）阻火器更换为阻爆轰型阻火器。 5、将甲醇卸车处设置的防静电接地装置信号，远传至控制室并联锁停甲醇泵（P7721A/B）		
6	甲烷氯化物分厂增加稀硫酸返料卸车设施	增加稀硫酸超装后的返料卸车装置，包含相应的缓冲罐、泵以及至 V2702、V2708 的管线。		
7	甲烷氯化物分厂氯甲烷泵增加轴温、振动检测仪表和在线状态监测系统	氯甲烷泵（P2107/P3107）增加轴温、振动检测仪表和在线状态监测系统。		
8	甲烷氯化物分厂六氯乙烷离心机型式变更	将原有 PGZ800-N 离心机更换升级为 PLGZ-1250 下卸料刮刀离心机，改型后离心机单次进料量为原来的 2.8 倍左右，需对离心机重新核算。		
9	有毒气体探测器优化	1、在甲烷氯化物装置一级含氯尾气处理塔（T2409）排口处增设氯气有毒气体探测器。 2、取消二氯甲烷储罐区有毒气体探测器。 3、在制氮机房内设置环境氧气探测器，氢气缓冲罐放空管处增设可燃气体探测器。 4、氯碱分厂增设 7 台可燃气体探测器，2 台有毒气体探测器，取消 2 台报警器。		
10	地下生产水官网改造	将原二级加压站沿公司围墙至氢气锅炉段地下生产水管道改为地面铺设(离地约 20 厘米)，跨公路段进行埋地铺设，管道位置由原废旧物资堆场地下改为甲烷界区围墙内与管廊架中间空地。管道直径、材质均不发变化。		
11	全厂配电一次系统图进行现状评价	全厂配电一次系统图进行现状评价，共计 110 张。		
12	固体光气成品库房整改	固体光气产品采用叉车转运堆放，现对成品库房的产品堆放和有毒气体探测器(光气)进行规范设计。		
13	固体光气盐酸罐	盐酸罐区碳酸二甲酯储罐尾气碱液处理罐增		

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

安全检查整改设计服务项目汇总表

序号	项目名称	具体事宜	报价万元	变更类别
	区增加隔堤变更	加隔堤		
14	固体光气装置碳酸二甲酯卸车系统改造	1、碳酸二甲酯卸车臂增设气相平衡管或氮气保护系统； 2、碳酸二甲酯卸车臂增设防止拉脱泄漏的安全保护装置(拉断阀)。		
15	固体光气装置变更管道材质	固体光气装置 32 个玻璃反应塔进料氯气管道（塑料管道改为钢衬四氟管道）规范设计。		
16	氯碱装置盐酸储罐、硫酸储罐、碱液储罐设置防止设备内氢气聚集的措施	由设计院根据相关规范要求对 21 台设备按不同区域、不同介质、不同工况分别设计满足规范要求并适应现场工况的相应的措施防止氢气在设备内积聚		
17	氯碱装置液氯槽车充装气相管线设置紧急切断阀	在液氯充装万向节气相平衡管上设置紧急切断阀，管径 DN50，切断阀与槽车充装区域内有毒报警器联锁		
18	氯碱装置增设远程控制	1、事故氯尾气吸收塔 T3601 循环液增设流量计，当泵联锁启动发现流量过低时，设置低流量联锁启备用泵的功能。 2、氯氢一期 2 台钛风机（位号：C0402）设置远程控制，DCS 可进行远程“停止”控制		
19	离子膜一期电解厂房二楼增加抽空管道接口变更	在离子膜一期一楼废氯气管线(AWN-2000-80-B1P)，DN80，材质为 CPVC，增加三通，连接到离子膜一期二楼，在离子膜二楼电解厂房两端增设 2 个阀门及 2 个抽空口，用于连接非金属抽空管线，具体位置根据现场情况确定。		
20	钙水压滤机及框架更换	重新制作框架，主体结构由原来的钢结构更改为混凝土（需按新压滤机 11600KG 计算承重），并将原两台钙水压滤机更换为盐泥压滤机 C（利旧）。		
21	氯碱装置二期液碱罐区管道优化	增加一根 DN80 不锈钢碱管道，将离子膜一期成品碱接入 V2521A 储槽；增加一根 DN50 不锈钢冷凝水管，将 50%碱二次气冷凝水接至 V2521A 储槽；在 V2521B 储槽出口增加一台不锈钢变频泵给氯氢和次钠输送碱液，其碱管利用原有至包装闲置碱液管线仅在 A 管廊 25-27 处增加到氯氢和次钠不锈钢 DN50 支管。		
22	危废间改造	对厂区危废间废气收集处理装置进行规范设计		
23	合计			

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

参选人（盖章）：

日　　期：

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App